

# ニッタメカシート防水工法一覧表

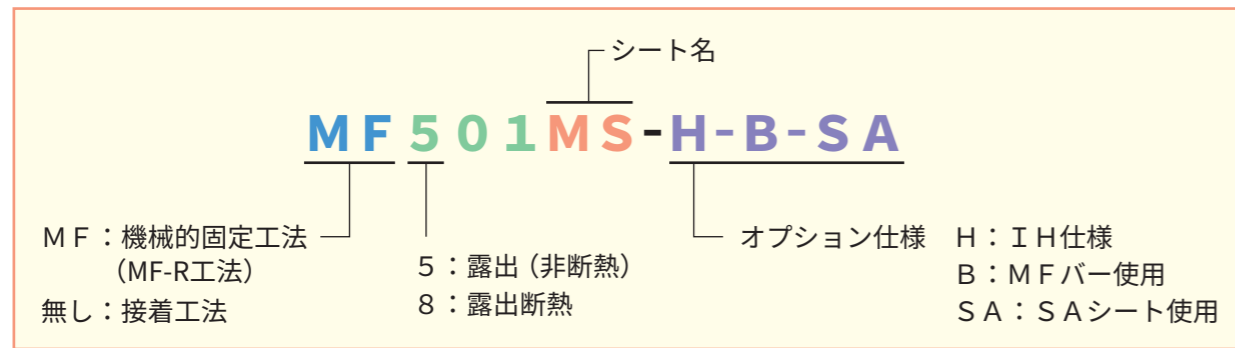
# 機械的固定工法 詳細図

ニッタメカシートは、工法・下地の種類に区分してシートの種別ごとに使い分けをします。必要に応じて機械的固定工法と接着工法の使い分けができる設計自由度の高い防水材です。

	機械的固定工法(MF-R工法)			接着工法		
			断熱			断熱
下地	RC・PCa	ALC	RC・ALC・PCa	RC	ALC・PCa	RC・ALC・PCa
仕上げ材※	ペイント	ペイント	ペイント	ペイント	ペイント	ペイント
KRK No	RV-M101	RV-M102	RV-M401	RV-F101	RV-F102	RV-F401
メカシートMS	MF501MS	MF551MS	MF805MS	501MS	551MS	801MS
			MF807MS			807MS

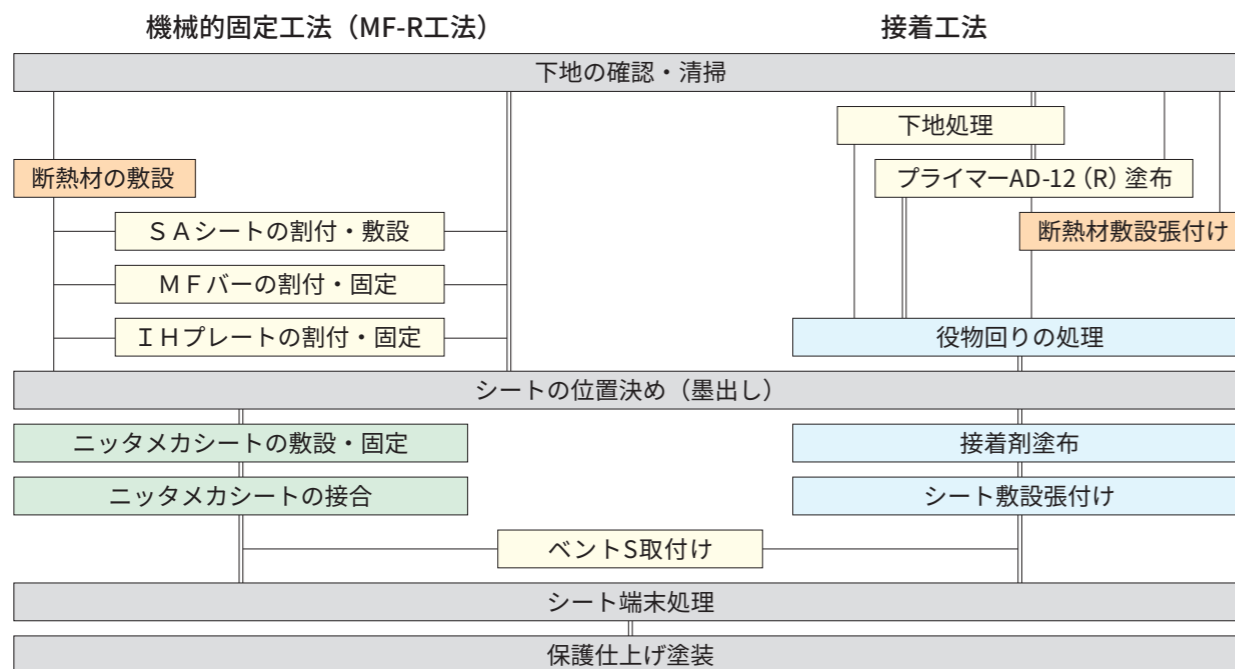
※仕上げ材にSDフロアコートを使用して軽歩行仕様にする場合があります(断熱工法は除く)。

## ■工法記号の説明



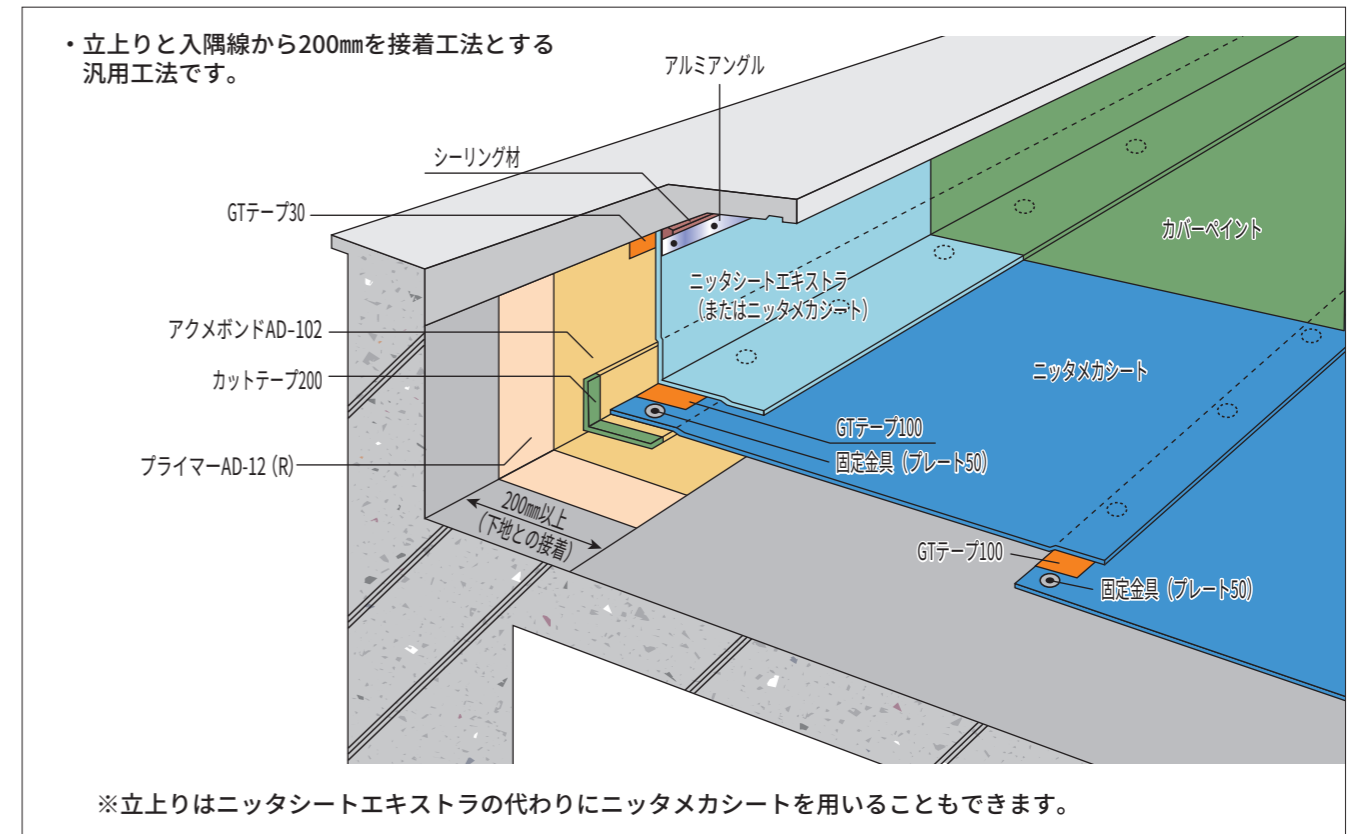
## ■ニッタメカシート工法フローチャート

機械的固定工法の場合は、原則として立上りと役物回りは接着工法となります( MFバーを使用しない場合は、入隅線から200mm以上も含む)。  
オプション工事として断熱材や絶縁用シートの施工や脱気装置の追加もできます。

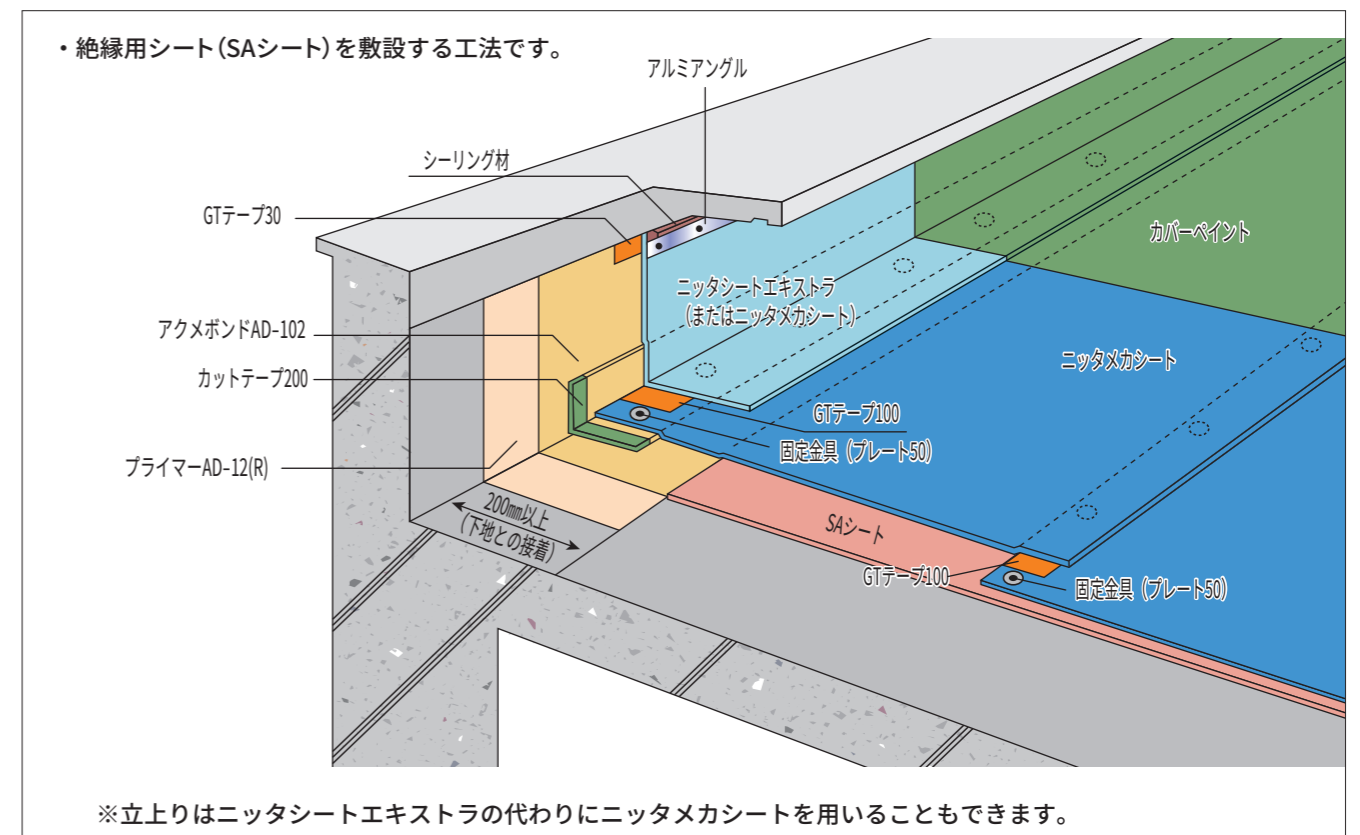


二重線=は、標準のチャートを示します。

## MF501MS工法 (カットテープ仕様)



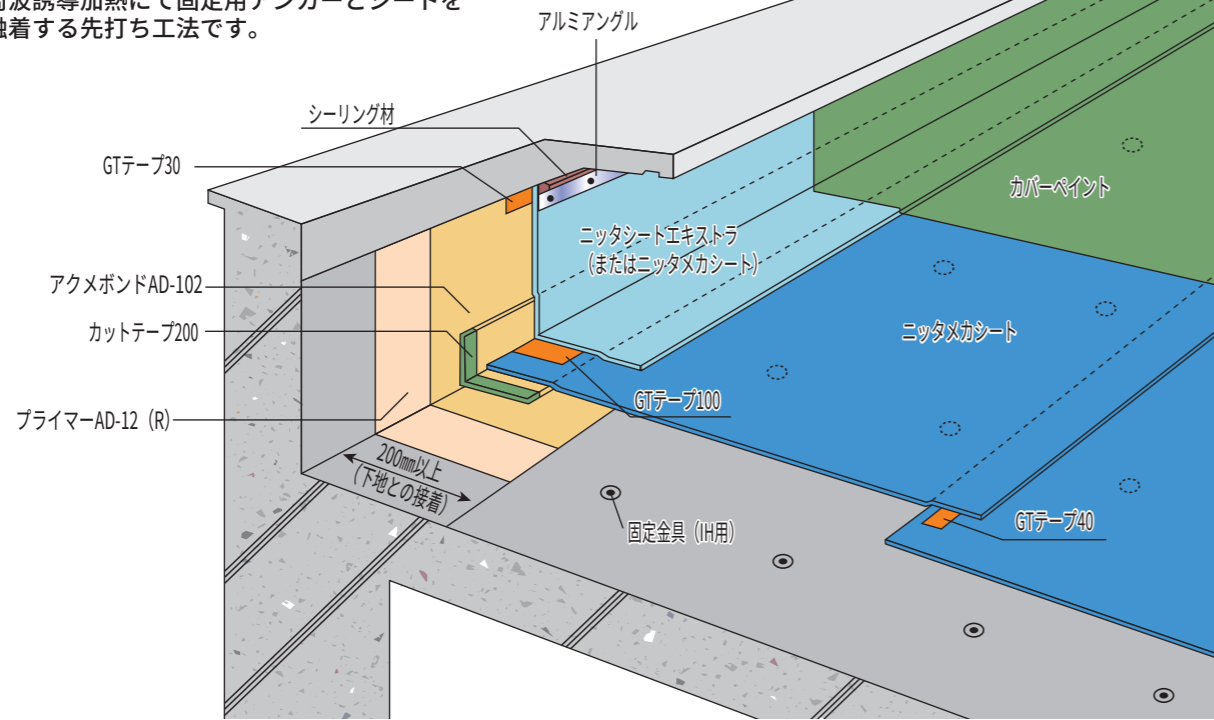
## MF501MS-SA工法 (カットテープ仕様)



## MF501MS-H工法

高周波誘導加熱 (IH) 工法  
(カットテープ仕様)

- 高周波誘導加熱にて固定用アンカーとシートを熱融着する先打ち工法です。

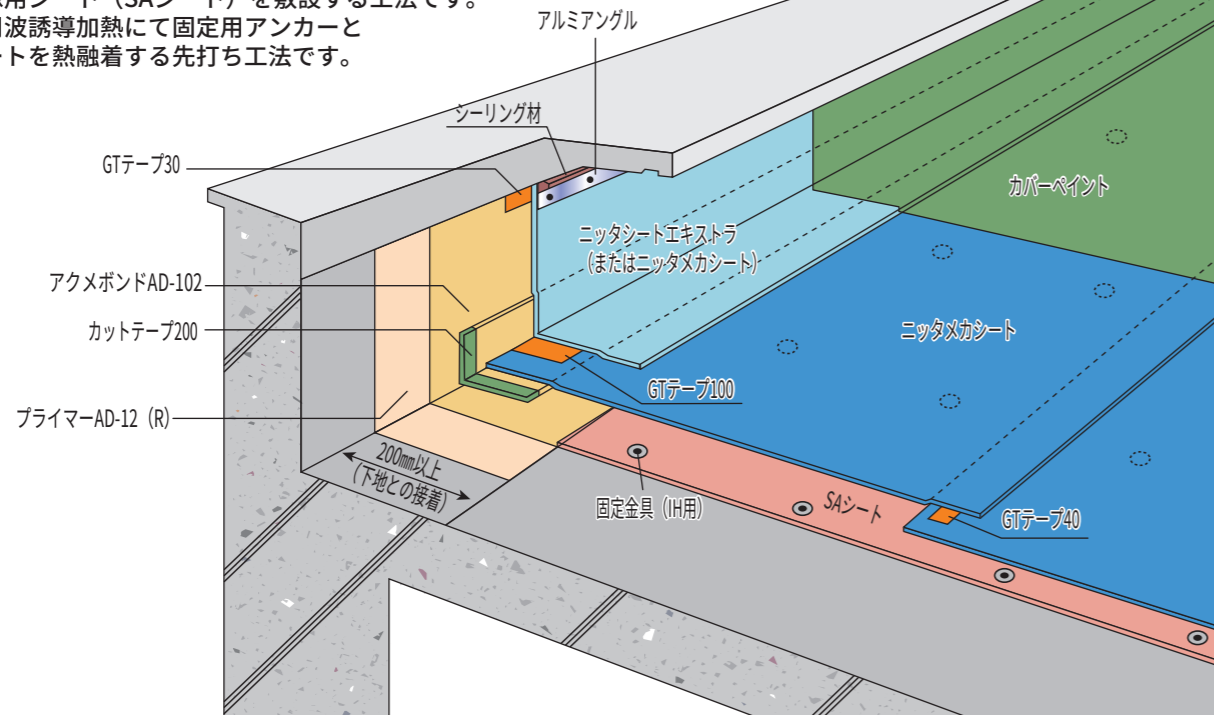


※立上りはニッタシートエキストラの代わりにニッタメカシートを用いることもできます。

## MF501MS-H-SA工法

高周波誘導加熱 (IH) 工法  
(カットテープ仕様)

- 絶縁用シート (SAシート) を敷設する工法です。
- 高周波誘導加熱にて固定用アンカーとシートを熱融着する先打ち工法です。



※立上りはニッタシートエキストラの代わりにニッタメカシートを用いることもできます。